

## **SHANAB PHARMA – Artischocken Extrakt 90 Kapseln**

Nahrungsergänzungsmittel aus der Artischocke.

| <b>Inhaltsstoffe</b>           | <b>1Kps.</b> | <b>3Kps*</b> |
|--------------------------------|--------------|--------------|
| Artischocken Blattextrakt 20:1 | 400mg        | 1200mg       |

\* empfohlene Tagesmenge

### **Zutatenverzeichnis**

80% Artischocken Blattextrakt 20:1  
20% Kapselhülle: Hydroxypropylmethylcellulose

### **Verzehrempfehlung**

Zur Nahrungsergänzung 2 bis 3 vegetarische Kapseln eine halbe Stunde vor den Mahlzeiten mit reichlich Wasser verzehren.

### **Inhalt pro Packung**

90 Kapseln zu 500 mg = 45 g

**PZN-AT: 5167905**

**PZN-DE: 09463500**

### **Hersteller:**

**SHANAB PHARMA e.U.**

Helmholtzgasse 14

1210 Wien

office@shanabpharma.com

[www.shanabpharma.com](http://www.shanabpharma.com)

### **Vertrieb:**

**SHANAB PHARMA e.U.**

Helmholtzgasse 14

1210 Wien

office@shanabpharma.com

[www.shanabpharma.com](http://www.shanabpharma.com)