



## Zinkletten Verla® Orange

200 Tabletten = 100 g

PZN<sup>1</sup>: 18813436

### Bezeichnung:

Nahrungsergänzungsmittel

### Zutaten<sup>2,3,4</sup>:

Zucker, Vitamin C, Zinkcitrat, Maltodextrin, natürliches Orangenaroma, Trennmittel Speisefettsäuren und Magnesiumsalze der Speisefettsäuren, Aroma, Farbstoff Riboflavin.

### Aufbewahrungshinweise:

Bitte außerhalb der Reichweite von kleinen Kindern aufbewahren und nicht über 25 °C lagern.

### Lebensmittelunternehmer:

Verla-Pharm Arzneimittel GmbH & Co. KG, Postfach 1261, 82324 Tutzing

### Verzehrempfehlung:

Erwachsene: 1-2 Lutschtabletten/Tag, Kinder: 1 Lutschtablette/Tag

### Sonstige Hinweise:

Nahrungsergänzungsmittel sind kein Ersatz für eine ausgewogene, abwechslungsreiche Ernährung und gesunde Lebensweise. Die angegebene Verzehrsmenge darf nicht überschritten werden.

Nährwertdeklaration	pro 1 Tablette		pro 2 Tabletten	
	[mg]	%*	[mg]	%*
Zink	5	50	10	100
Vitamin C	30	38	60	75

#### Erläuterungen:

- 1: PZN: Pharmazentralnummer
- 2: Allergie-relevante Zutaten gemäß Anhang II LMIV sind hier - falls vorhanden - durch Fett-Druck hervorgehoben.
- 3: Allergie-relevante Zutaten gemäß Anhang II LMIV sind durch einen Schriftsatz hervorzuheben, durch den sie sich von dem Rest des Zutatenverzeichnisses eindeutig abheben, z.B. durch Schriftart, Schriftstil oder Hintergrundfarbe.

4: Falls bei bestimmten Zutaten deren Menge zu deklarieren ist, so erfolgt dies im Zutatenverzeichnis (Angabe der Menge in Klammern hinter der Zutat).

\*: Prozent der Referenzmenge gemäß VO (EU) Nr. 1169/2011